

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº S005303/2022

1. Dados do Instrumento e Solicitante:

Denominação: Anemômetro de Pás Rotativas

Contratante: AFERIÇÃO LTDA
 RUA PROF. JOAQUIM CAVALCANTI, 511. Recife - PE

Solicitante: AFERIÇÃO LTDA
 RUA PROF. JOAQUIM CAVALCANTI, 511. Recife - PE

Fabricante: MINIPA **Diâmetro da Seção:** 65,99

Modelo: MDA-10A **Código do Sensor:** Não consta

Código: FL-01 **Parâmetro:** Não consta

Faixa de medição: (0,8 à 30) m/s **Ficha de acompanhamento:** 000694/2022

Valor de divisão: 0,01 m/s **Data de recebimento:** 31/01/2022

Número de série: H11H-H25181 **Data de calibração:** 09/02/2022

2. Procedimento:

A calibração foi realizada conforme o método descrito no procedimento PSQ-VAZ.01, revisão 008. Padrões utilizados: Medidor de velocidade certificado 183 688-101, válido até 09/2022, Barômetro certificado J037456/2020, válido até 02/2023, Termohigrômetro certificado J015340/2021, válido até 04/2023.

" Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)"

3. Tabela de Resultados:

Média obtida no item a calibrado (m/s)	Média obtida no padrão utilizado (m/s)	Erro de medição (m/s)	Incerteza de medição (m/s)	k	veff
2,12	2,04	0,08	0,37	2,00	∞
5,51	5,03	0,48	0,47	2,00	∞
10,83	10,07	0,76	0,46	2,00	∞
16,34	15,34	1,00	0,54	2,00	∞
22,30	20,20	2,10	0,63	2,00	∞
-x-	-x-	-x-	-x-	-x-	-x-
-x-	-x-	-x-	-x-	-x-	-x-

4. Condições Ambientais e Local:

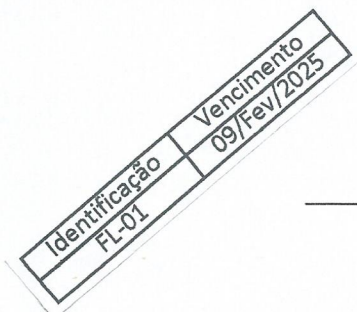
Local da calibração: K&L Laboratórios de Metrologia **Pressão Atmosférica:** 919 hPa

Temperatura: 23 °C **Aceleração da gravidade:** (9,7877 ± 0,0001) m/s²

Umidade relativa do ar: 67 %ur **Densidade do ar:** (1,086 ± 0,02) kg/m³

5. Notas:

- 5.1 - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência k, de tal forma que a probabilidade de abrangência corresponda a aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- 5.2 - Erro de medição: Diferença entre a média obtida do item a calibrar e a média obtida do padrão utilizado.



GUSTAVO DA SILVA TORRES
 SIGNATÁRIO(A) AUTORIZADO(A)